

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ  
НА  
ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ  
ТЗ «ГИДРОКОНТУР»  
ЭЛЬ профиль

МОСКВА 2017

## Содержание

1. Область применения.....	3
2. Описание.....	4
3. Требования к безопасности.....	6
4. Требования к охране окружающей среды .....	6
5. Правила приемки изделия.....	6
6. Правила транспортирования.....	8
7. Гарантии завода-изготовителя.....	8

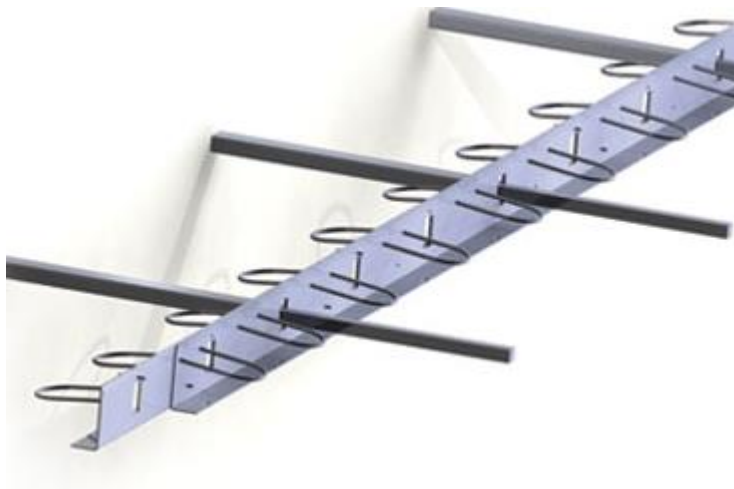
Приложение: сертификаты на продукцию для обустройства деформационных швов ТЗ «ГидроКонтур»

## 1. Область применения:

Эль профиль предназначен для устройства деформационных швов при незначительных нагрузках в зоне стыка бетонных плит. Конструкция включает в себя два металлических уголка, согнутых из листовой стали и скрепленных между собой со сдвигом 300 мм. Верхняя часть уголков имеет отгиб для повышения устойчивости кромки плиты к скалыванию. Эль профиль предназначен для:

- установки верхнего уровня плоскости пола;
- планирования температурно-компенсационного шва;
- стыковки отсекаемого края бетонного пола с вновь заливаемым бетоном;
- ограничения площадки бетонирования;
- защиты кромок пола от скалывания (разрушения).

Применяется на любых объектах Промышленного и гражданского строительства, где необходима укладка промышленных бетонных полов: торговые центры, склады, производственные площадки, мастерские и т.п. Эффективны в условиях использования в этих помещениях погрузочно-разгрузочной техники на пневматических колёсах. Применимы в пешеходных зонах.



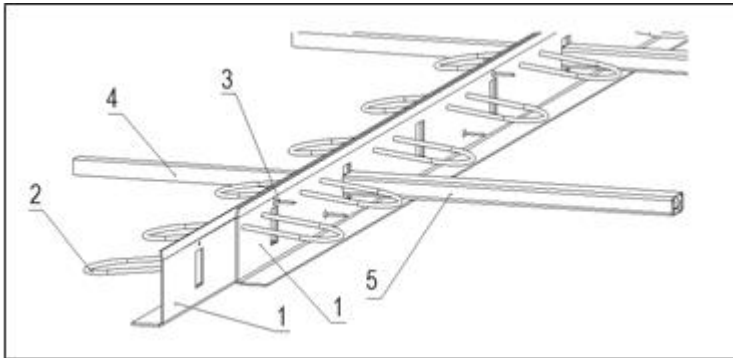
## 2. Описание:

Деформационный шов «Эль профиль» обладает рядом преимуществ таких как:

- Защита кромки шва от скалывания при небольших нагрузках.
- Экономичность: незначительная металлоёмкость.
- Равномерность закрепления профиля за счёт приваренных арматурных скоб.
- Высокая прямолинейность профиля.
- Возможность использования в качестве направляющих для виброреек.
- Удобство монтажа. Не требуют снятия технологического крепежа после установки.

Уголки 1 (2 шт.) выполнены из листовой стали с временным сопротивлением  $\sigma$  не менее 350 МПа. Защищают кромку шва от разрушения колёсами транспортных средств и физически разделяют бетонные плиты.

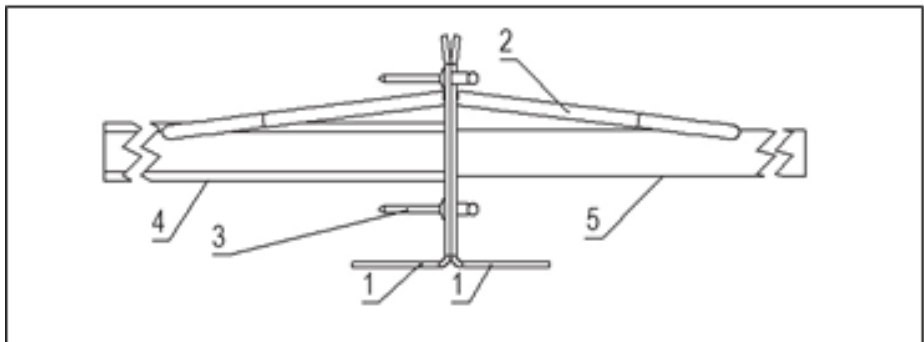
Арматурные скобы 2 приварены к уголкам 1 и соединяют их с бетонными плитами.



Вытяжные заклёпки 3 скрепляют уголки 1 друг с другом.

Труба 4 защищает вставку 5 от контакта с бетонным основанием. После затвердевания обеспечивает возможность скольжения вставки 5 внутри трубы 4.

Вставка 5 удерживает соседние плиты от вертикального смещения относительно друг друга. Выполнена из стального квадрата 20 с временным сопротивлением  $\sigma$  не менее 400 МПа. Удлиненные вставки 5 позволяют эффективно передавать вертикальные нагрузки между плитами, не блокируя горизонтальные перемещения, что препятствует неконтролируемому растрескиванию.



## Технические характеристики Эль профиль

Длина профиля	мм	3000
Высота профиля (h)	мм	75 - 160
Ширина профиля без вставки/с вставкой	мм	180 / 800
Толщина металлического уголка	мм	2,5
Минимальная толщина бетонной плиты	мм	80
Перехлест	мм	300
Вес профиля	кг	20 - 30

### 3) Требования безопасности:

Материалы, из которых изготавливают изделие, при температуре эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают при непосредственном контакте влияния на организм человека. Работа с изделием не требует особых мер предосторожности.

### 4) Требования к охране окружающей среды:

Изделия, изготовленные в соответствии с требованиями настоящих технических условий, не оказывают вредного воздействия на организм человека и окружающую среду, в процессе эксплуатации не выделяют токсичных веществ в окружающую среду, не стимулируют развитие микрофлоры.

### 5) Правила приемки изделия:

Изделие должно приниматься партиями. Партией считают изделия одного типа и размера в количестве не более сменной выработки,

изготовленные на одной технологической линии. Количество изделий менее сменной выработки также считают партией.

Для проверки соответствия упаковки и маркировки изделия требованиям настоящего технического условия от партии отбирают 8 упакованных единиц.

Для контроля изделия по фактуре, качеству лицевой поверхности и кромок от партии отбирают 8 изделий, по одному изделию из каждой упаковки.

Толщину изделия, цвет, фактуру, качество лицевой поверхности и кромок, деформативность, изменение линейных размеров, гибкость и водопоглощение определяют при приемке каждой партии.

Определение концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из изделий, проводят не реже одного раза в год, а также при каждом изменении рецептуры.

Визуальное определение равномерности окраски и цветоустойчивости одноцветных изделий проводят при подготовке эталонов к утверждению.

При неудовлетворительных результатах контроля изделия хотя бы по одному из показателей, по этому показателю проводят повторную проверку удвоенной выборки изделий от той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

Потребитель имеет право проводить контрольную проверку изделия, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

Степень огнестойкости и класс пожарной опасности изделий устанавливают в соответствии со СНиП 21-01-97 при получении

(продлении срока действия) Сертификата пожарной безопасности в специализированной аккредитованной лаборатории.

## **6) Правила транспортирования:**

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнения.

Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующим нагрузкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей и прямых солнечных лучей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

- при транспортировании - группе условий 8 по ГОСТ 15150;
- при хранении - группе условий 3 по ГОСТ 15150.

Если изделия были деформированы при транспортировке или хранении, необходимо разложить их на ровной поверхности для снятия деформаций.

При отрицательной температуре рекомендуется выдержать изделия в теплом помещении при температуре не ниже + 5 °С не менее 12 ч до начала выполнения работ по их установке.

## **7) Гарантии изготовителя:**

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.



Гарантийный срок эксплуатации (при условии соблюдения условий монтажа и эксплуатации согласно ТУ и рекомендациям изготовителя) – 3 года.

Гарантийный срок хранения изделий - 2 года со дня изготовления

