

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ  
НА  
ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ  
ТЗ «ГИДРОКОНТУР»  
Т профиль

МОСКВА 2017

## Содержание

1. Область применения.....	3
2. Описание.....	3
3. Инструкция по монтажу конструкции.....	5
4. Требования к безопасности.....	7
5. Требования к охране окружающей среды.....	7
6. Правила приемки изделия.....	7
7. Правила транспортирования.....	8
8. Гарантии завода-изготовителя.....	9

Приложение: сертификаты на продукцию для обустройства деформационных швов ТЗ «ГидроКонтур»

## 1. Область применения:

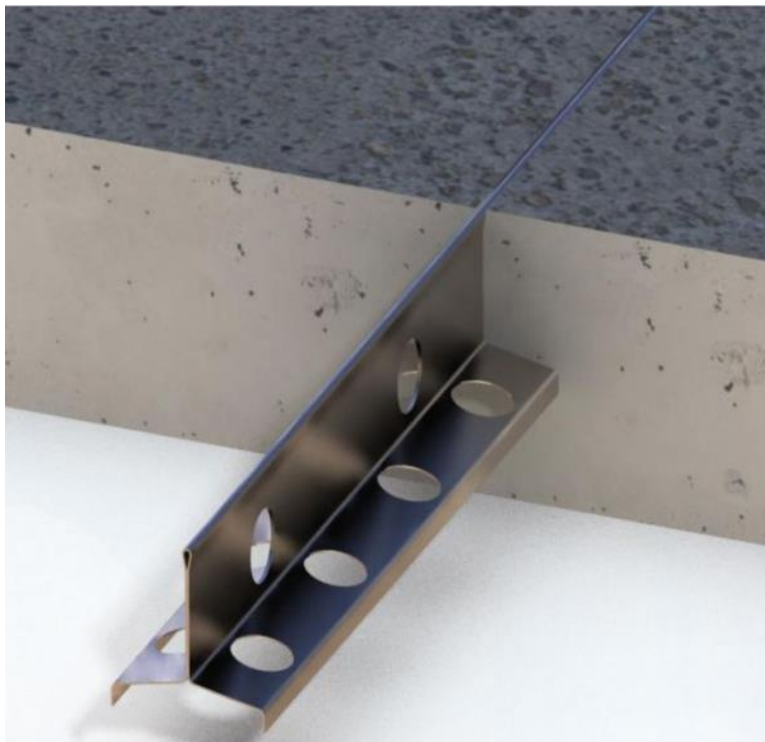
Т-профиль предназначен для использования в качестве направляющих при установке верхнего уровня плоскости пола и кровли, а также планирования температурных швов, особенно при разуклонах пола и границ бетонных полов. Может выступать в качестве направляющей для всех видов виброреек. Устройство деформационных швов при строительстве административных, офисных и торговых центров, а также других зданий и сооружений. Эта модель компенсационного шва наиболее часто встречается в торговых центрах, офисных помещениях и т.д., т.к. по цене и качеству это наиболее выгодный вариант в помещениях, где не используют тяжелую технику и автомобили.

## 2. Описание:

Деформационный шов «Т профиль» изготавливается из оцинкованной стали. Применение Т профиля обладает рядом преимуществ таких как:

- Позволяет соблюсти заданные продольные и поперечные уклоны при любой длине и площади поверхности.
- Высокая прямолинейность при использовании на больших площадях.
- Высокое качество деформационных и изолирующих швов.
- Усиление соединения соседних плит методом армирования штыревой арматуры.

## Общий вид Т профиля:



### 3. Инструкция по монтажу конструкции Т профиля:

1) Забить в уплотнённый грунт арматурные штыри диаметром 8 мм с ограничителями высоты (или без них) с шагом от 750 до 1200 мм, высотой минус 20 мм от предполагаемого уровня пола и точностью  $\pm 10$  мм.

Глубина вхождения штыря в грунт зависит от плотности основания и колеблется в пределах от 500 мм (уплотнённый грунт) до 50 мм (бетон). В бетонные основания штыри вбиваются без ограничителя высоты (рис. 1).

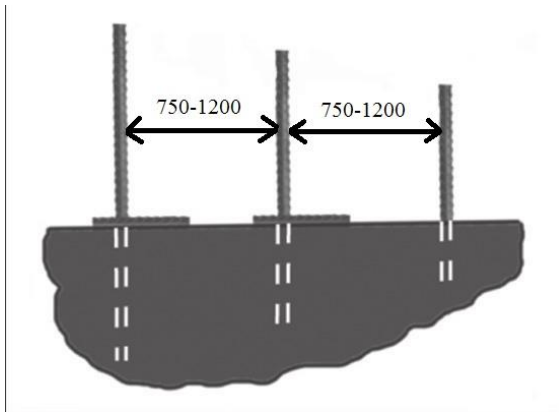


Рис. 1

2) Отогнуть поочерёдно в разные стороны арматурные штыри и надеть на них Т профиль.

3) Установить уровень Т профиля по нивелиру. Произвести прихватку электросваркой к арматурным штырям



рис. 2

Возможна установка Т-профиля на бетонные холмики (рис. 3).

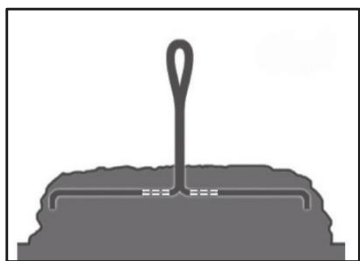
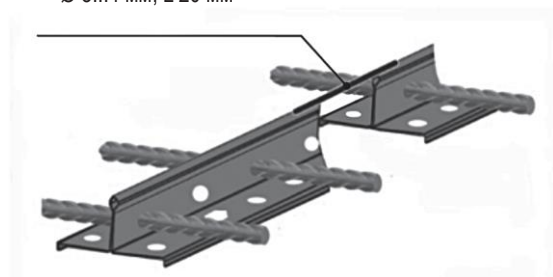


Рис. 3

- 4) Соединить Т-профили между собой с помощью отрезка электрода диаметром 3 или 4 мм, вставляя его в головки краёв профилей, добиваясь тем самым единого уровня плоскости без ступеней и жёсткости конструкции всех направляющих (рис. 4).

Электрод  
Ø 3...4 мм, L 20 мм



Характеристика	Модель	Т-профиль		
Длина профиля	мм	2500/3000		
Высота профиля	мм	30	45	60
Ширина профиля	мм	36	64	64
Толщина металла	мм	0,50 - 0,6	0,6 - 0,7	0,7 - 0,8
Вес профиля	кг	0,96	2,3	2,9

#### **4) Требования безопасности:**

Материалы, из которых изготавливают изделие, при температуре эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают при непосредственном контакте влияния на организм человека. Работа с изделием не требует особых мер предосторожности.

#### **5) Требования к охране окружающей среды:**

Изделия, изготовленные в соответствии с требованиями настоящих технических условий, не оказывают вредного воздействия на организм человека и окружающую среду, в процессе эксплуатации не выделяют токсичных веществ в окружающую среду, не стимулируют развитие микрофлоры.

#### **6) Правила приемки изделия:**

Изделие должно приниматься партиями. Партией считают изделия одного типа и размера в количестве не более сменной выработки, изготовленные на одной технологической линии. Количество изделий менее сменной выработки также считают партией.

Для проверки соответствия упаковки и маркировки изделия требованиям настоящего технического условия от партии отбирают 8 упакованных единиц.

Для контроля изделия по фактуре, качеству лицевой поверхности и кромок от партии отбирают 8 изделий, по одному изделию из каждой упаковки.

Толщину изделия, цвет, фактуру, качество лицевой поверхности и кромок, деформативность, изменение линейных размеров, гибкость и водопоглощение определяют при приемке каждой партии.

Определение концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из изделий, проводят не реже одного раза в год, а также при каждом изменении рецептуры.

Визуальное определение равномерности окраски и цветоустойчивости одноцветных изделий проводят при подготовке эталонов к утверждению.

При неудовлетворительных результатах контроля изделия хотя бы по одному из показателей, по этому показателю проводят повторную проверку удвоенной выборки изделий от той же партии. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

Потребитель имеет право проводить контрольную проверку изделия, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

Степень огнестойкости и класс пожарной опасности изделий устанавливают в соответствии со СНиП 21-01-97 при получении (продлении срока действия) Сертификата пожарной безопасности в специализированной аккредитованной лаборатории.

## **7) Правила транспортирования:**

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнения.



Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующим нагрузкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей и прямых солнечных лучей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

- при транспортировании - группе условий 8 по ГОСТ 15150;
- при хранении - группе условий 3 по ГОСТ 15150.

Если изделия были деформированы при транспортировке или хранении, необходимо разложить их на ровной поверхности для снятия деформаций.

При отрицательной температуре рекомендуется выдержать изделия в теплом помещении при температуре не ниже + 5 °С не менее 12 ч до начала выполнения работ по их установке.

## **8) Гарантии изготовителя:**

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (при условии соблюдения условий монтажа и эксплуатации согласно ТУ и рекомендациям изготовителя) – 3 года.

Гарантийный срок хранения изделий - 2 года со дня изготовления